



湖南石油化工职业技术学院
Hunan Petrochemical Vocational Technology College

51009840

2019 7

1	1
2	1
2.1	1
2.2	1
2.3	2
3	3
3.1	3
3.2	3
3.3	4
4	5
4.1	5
4.2	5
4.3	5
5	6
6	6
7	7
8	7
9	7
10	12

课程名称：毕业设计

课程代码：51009840

总学时数：96 课时

适用专业：工业过程自动化技术

1 课程概述

加

一

加

了

2 课程目标

2.1

(1)

(2)

加

(3)

(4) 了

2.2

(1)

优

(2)

(3) 一

(4)

(5)

(6) 够

(7)

(8) 加 加

(9)

(10) DCS

(11)

(12)

(13)

(14) 加

(15)

2.3

(1)

(2)

(3) 升

(4)

优

(5)

(6) 加

(7)

(8)

(9) 加

(10) PLC 加

(11)

(12)

(13)

(14) 加 加

3 课题选择

升
加 加 30%

4 □

3.1

、了 □ 。

[2019] 22 可 够 够

3.2

1 □

PLC DCS

升

2 了 加

3 够

□ □ 了 够

4 加 30%
4 各 3 各

3.3

3.3.1

1

2

3

4 加

5

6

7 了

3.3.2

1

2

3

4 8H8

5 XX

6 了 ABB

7 加

3.3.3

1

2

3

4 EJA

5 了 S7-300PLC

6 了 51

7 DCS

4 成果要求

4.1

4.1.1

了 XX

4.1.2

1

2

3

4

4.2

4.2.1

4.2.2

1

2

可

3

4.3

4.3.1

□

□

4.3.2

1

2

3

5 实施流程

1

各

2

□

各□

3

各

3

4

5

6

7

8

6 时间安排

毕业设计时间安排在第 5 学期，共 4 周。

序号	工作阶段	完成时间	备注
1		0 5	
2		0 5	
3		0 5	
4		1	
5		1	
6		0 5	

7 教师要求

1		1	
	10	15	
2	一	升各	
3	助		+
4			

8 技术规范

加

9 考核方式与评分标准

1) 毕业答辩

各

2) 毕业设计成绩的评定

: : : 可:

1.	加	5	
		5	
2. 升	加	5	
	了 务各	5	
	各	10	
3.		10	
		10	
		10	
4.		10	
		15	
		15	

可

□				
1. 20	1.1	升	5	
	1.2	了 务了 □	3	
	1.3		10	

□			

_____ 可 _____

		30	
		10	
		50	
	、 。	10	

	各 各 各

_____ _____ _____ 可

			=
		*0.3+	
		*0.4+	*0.3
	1		
	2		
	3		

1

- 4 S7-300/400PLC 交
2015.
- 5 PLC 二 交 交
够 2018
- 6 交
2017
- 7 PLC 交 2017
- 8 S7-300PLC 交 2016
- [9] , . S7-300 PLC [M]. 交:
,2015,12.
- [10] . 了 DP801
[J]. 2019(20):230-232.
- [11] , , , . 了 IAP15F2K61S2 加
[J]. ,2019(07):43-48.
- [12] , , . 了 stm32 加
[J]. ,2019(13):240-241.
- [13] . [J].
,2019(13):256-258.
- [14] , . 了 [J].
,2019(13):277-279.
- [15] , . [J].
,2019(13):21-23.
- [16] , , , .MSP430G2 Launchpad
[J]. ,2019(07):54-57+62.
- [17] . 了 加 [J].
,2019(07):63-65.
- [18] , , . 了 [J].

,2019(31):268-269.

[19] , . 了 STC8 [J].

,2019(13):37-38.

[20] . 了 [J].

,2019(13):117-118.

[21] . 了 基 [J].

,2019(30):90-91.

[22] , . [J].

,2019(30):129-130.

[23] , , , . 了 Proteus A/D 价 [J]. ,2019(30):278-280.